

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**БРАТСКИЙ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНЫЙ КОЛЛЕДЖ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«БРАТСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

**ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФЕЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПП01.01
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ ПМ.01**

Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств

Специальность

35.02.03 Технология деревообработки

Квалификация выпускника

техник-технолог



Братск, 2021

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего специального образования от « 7 » мая 2014г. № 451 по специальности 35.02.03 Технология деревообработки

Организация-разработчик: Братский целлюлозно-бумажный колледж федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Братский государственный университет»

Разработчик:

Жилко Э.В., преподаватель кафедры экономико-деревообрабатывающих дисциплин

Рассмотрена и рекомендована к утверждению на заседании кафедры экономико-деревообрабатывающих дисциплин

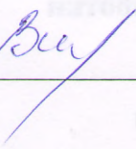
от « 09 » сентября 2021г. Протокол № 1

Зав.кафедрой  / Е.В. Павлова /

Согласовано:

Главный технолог ООО «СИБ-ЭКОЛОГИЯ»



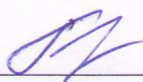


/ В.А. Шелеметьева /

« 09 » 09 2021г.

Утверждена:

Преподаватель ответственный за организацию практик в БЦБК ФГБОУ ВО «БрГУ»



/ Н.А. Гуделина /

« 09 » 09 2021г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ).....	6
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ).....	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ).....	10
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ).....	12

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) является частью основной профессиональной программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) разработанной в соответствии с ФГОС СПО от « 7 » мая 2014г. № 452 по специальности 35.02.03 Технология деревообработки.

1.2. Цели и задачи производственной практики (по профилю специальности)

С целью освоения указанного вида профессиональной деятельности по специальности обучающийся в ходе освоения производственной практики (по профилю специальности) должен иметь практический опыт:

- разработки документации, использования информационных профессиональных систем;

- разработки технологического процесса деревообрабатывающего производства;
- реализации технологического процесса;
- эксплуатации технологического оборудования;
- осуществления контроля ведения технологического процесса;
- проведения анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению;

уметь:

- пользоваться нормативно-технической и технологической документацией при разработке технологических процессов лесопильного, мебельного, фанерного, плитного, столярно-строительного и прочих деревообрабатывающих производств;

- оформлять технологическую документацию;
- читать чертежи;
- определять виды и способы получения заготовок;
- выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку, приспособления, режущий, измерительный инструмент;

- поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации;

- осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины по стадиям технологического процесса;

- выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы;

- создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;

- проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;

знать:

- назначение и виды технологических документов;
- элементы технологической операции;
- характеристику сырья и продукции деревообрабатывающих производств;
- физико-механические свойства сырья и материалов;
- виды режущих инструментов;
- назначение станочных приспособлений;
- признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования;

- виды брака и способы его предупреждения;

- методы контроля качества продукции;
- методы и средства защиты от опасных и вредных производственных факторов.

1.3. Формирование профессиональных компетенций (ПК) и общих компетенций (ОК)

Таблица 1. Формируемые профессиональные компетенции

Код	Наименование ПК
ПК.1.1	Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования (далее - САПР)
ПК 1.2	Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств
ПК 1.3	Организовывать ведение технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообработки
ПК1.4	Выполнять технологические расчеты оборудования, расхода сырья и материалов
ПК1.5	Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации

Таблица 2. Формируемые общие компетенции

Код	Наименование ОК
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы практики

Рабочая программа рассчитана на прохождение обучающимися производственной практики (по профилю специальности) в объёме 468 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

2.1. Объём производственной практики и виды учебной нагрузки

Вид занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку	Объём часов
Максимальная нагрузка (всего)	468
в том числе:	
- организация производственной практики	6
- выполнение обязанностей на рабочем месте в организации, сбор информации	456
- защита отчетов по производственной практике	6
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта	

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

3.1. Содержание производственной практики (по профилю специальности)

Наименования профессионального модуля	Виды работ	Количество часов на произ. практику по ПМ	Код профессиональных компетенций
1	2	3	4
ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств			
Тема 1 Консультация по практике в образовательном учреждении. Цель и задачи практики.	Документация по прохождению производственной практике	3	OK1, OK2
Тема 2 Трудоустройство. Прохождение инструктажа по ТБ на предприятии	Требования безопасности труда. Органы надзора за охраной труда. Основные причины травматизма на производстве. Пожарная безопасность.	3	
Тема 3 Изучение организации производственного процесса на предприятиях отрасли.	Основные участки цеха. Продукция, вырабатываемая в цехе. Номенклатура изделий. Материалы, применяемые при изготовлении изделий. Конструкция основных видов изделий. Стадии технологического процесса изготовления изделий. Расположение оборудования в цехе.	8	OK2

1	2	3	4
Ознакомление с характером и структурой производства.	Организация рабочих мест. Снабжение сырьем и материалами. Правила внутреннего распорядка в цехе.		OK2
Тема 4 Ознакомление с должностными инструкциями на рабочих местах.	Должностные инструкции. Инструктаж на рабочих местах.	8	OK2
Тема 5 Технологический процесс, его разработка и ведение.	Изучение технологической схемы производственного процесса. Технологические параметры режима ведения технологического процесса. Ознакомление с технической документацией Ознакомление с технологическим регламентом деревообрабатывающего производства. Технологические параметры ведения технологического процесса.	422	OK1, OK2, OK4, OK5, OK9 ПК1.1- ПК1.4
Тема 6 Обучение приемам, операциям, видам работ. Работа на рабочих местах.	Реализация технологического процесса деревообрабатывающих производств. Эксплуатация технологического оборудования		OK1-OK9 ПК1.1- ПК1.5
Тема 6 Контроль ведения технологического процесса. Контроль качества готовой продукции.	Осуществление контроля ведения технологического процесса. Проведение анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению.		OK2, OK8 ПК1.5

Тема 7 Сбор материала	Обобщение собранного материала и оформление отчета по практике	18	ОК2, ОК4, ОК5, ОК8
Тема 8 Защита практики	Защита отчетов по практике	6	ОК2
<i>ВСЕГО часов</i>		468	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

4.1. Требования к условиям проведения производственной практики (по профилю специальности)

Производственная практика (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств по специальности 35.02.03 Технология деревообработки предусматривает выполнение обучающимися функциональных обязанностей на объектах профессиональной деятельности. При выборе базы практики учитываются следующие факторы:

- направление деятельности предприятий/организаций соответствует профилю подготовки обучающихся;
- оснащенность необходимым современным оборудованием;
- наличие квалифицированного персонала.

Реализация программы предполагает проведение производственной практики (по профилю специальности) на базе предприятий/организаций на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Глебов, И.Т. Энциклопедия деревообработки [Электронный ресурс] : учебное пособие / И.Т. Глебов. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2015. — 388 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/72979>. — Загл. с экрана.
2. Волынский, В.Н. Оборудование и инструмент деревообрабатывающих и плитных производств [Электронный ресурс] / В.Н. Волынский. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 400 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/93586>. — Загл. с экрана.

Дополнительные источники:

3. Барышев, И.В. Столярные работы. Технология обработки древесины [Электронный ресурс] : учебное пособие / И.В. Барышев. — Электрон. дан. — Минск : "Высшая школа", 2013. — 254 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/65602>. — Загл. с экрана.

Интернет-ресурсы:

4. Лесопромышленный портал [Электронный ресурс]:—Режим доступа <http://www.wood.ru>

Журналы:

5. Лесная и деревообрабатывающая промышленность - Режим доступа: <https://e.lanbook.com/reader/journalArticle/302752/#4>

4.3. Общие требования к организации практики

Производственная практика (по профилю специальности) проводится образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных и общих компетенций в период освоения профессионального модуля МП.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств.

Производственная практика (по профилю специальности) разбивается на два периода (3 курс - 6 семестр; 4 курс - 7 семестр) и проводится концентрированно.

Обязательным условием прохождения производственной практики (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля является освоение междисциплинарных курсов и учебной практики УП01.01 в рамках профессионального модуля ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств.

Производственная практика (по профилю специальности) проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Реализация рабочей программы производственной практики (по профилю специальности) предполагает проведение производственной практики на деревообрабатывающих предприятиях (лесопильные заводы, мебельные фабрики, заводы по производству фанеры, древесно-стружечных плит, древесноволокнистых плит и др.), оснащенных в достаточной степени трудовыми ресурсами, материально-техническими и информационными системами. Необходимое оборудование - станки деревообрабатывающие, заточные и др.; набор дереворежущих инструментов; набор измерительных инструментов; приспособления.

Общее руководство практикой студентов возлагается на одного из руководящих работников организации – базы практики. Руководитель практики от предприятия совместно с руководителем от учебного учреждения (колледжа) организует и контролирует организацию практики студентов в соответствии с программой.

Текущий контроль за ходом прохождения практики студентами-практикантами осуществляется руководителем практики от кафедры и организации-базы практики на основании дневника производственной практики и собранных материалов.

Промежуточный контроль проводит руководитель практики от кафедры на основании предоставленных отчетных документов.

Аттестация производственной практики (по профилю специальности) осуществляется в форме дифференцированного зачета. К аттестации допускаются студенты, выполнившие в полном объеме программу производственной практики и представившие полный комплект отчетных документов.

4.4. Кадровое обеспечение практики

Требования к квалификации кадров, осуществляющих руководство практикой: наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным. Преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Инженерно-педагогический состав: преподаватели междисциплинарных курсов.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные ПК и ОК)	Основные показатели оценки результата	Форма отчета	Формы и методы контроля и оценки
ПК1.1 Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования (далее - САПР).	- демонстрация точности и скорости чтения чертежей изделий и схем механизмов и машин деревообрабатывающих предприятий;	Производственная характеристика с предприятия. Отчеты по производственной практике	Оценка результатов выполнения производственных заданий в рамках производственной практики. Дневник практики Защита отчета по практике
	- обоснование выбора технологического оборудования и технологической оснастки: приспособлений, режущего, мерительного и вспомогательного инструмента;		
	- демонстрация грамотности оформления технологической документации;		
	- обоснование выбора и использование пакетов прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов - выполнение расчетов параметров гидро- и пневмопривода;		
	- проектирование технологических процессов и цехов деревообрабатывающих производств		
	- обоснование применения последних достижений науки и техники		

ПК 1.2. Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств	- точность составления карт технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств в соответствии с требованиями к оформлению технологической документации;	Производственная характеристика с предприятия Отчеты по производственной практике	Оценка результатов выполнения производственных заданий в рамках производственной практики. Дневник практики Защита отчета по практике
	- демонстрация навыков пользования нормативно-технической документацией, действующей в отрасли;		
	- демонстрация грамотности оформления технологической документации;		
	- обоснование выбора способов обработки сырья и материалов		
ПК 1.3. Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки	- правильность организации технологического процесса изготовления продукции деревообработки в соответствии с технологическими требованиями;	Производственная характеристика с предприятия Отчеты по производственной практике	Оценка результатов выполнения производственных заданий в рамках производственной практики. Дневник практики Защита отчета по практике
	- правильность эксплуатации технологического оборудования в соответствии с эксплуатационными требованиями;		
	- определение эффективности использования рабочего времени;		
	- планирование мероприятий, обеспечивающих безопасные условия труда;		

	<ul style="list-style-type: none"> - определение травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности 		
	<ul style="list-style-type: none"> - демонстрация осуществления контроля за соблюдением технологической дисциплины по стадиям технологического процесса 		
ПК 1.4. Выполнять технологические расчеты оборудования, расхода сырья и материалов	<ul style="list-style-type: none"> - точность и верность выполнения расчетов по определению оптимальных технологических режимов работы оборудования; 	<p>Производственная характеристика с предприятия</p> <p>Отчеты по производственной практике</p>	<p>Оценка результатов выполнения производственных заданий в рамках производственной практики.</p> <p>Дневник практики</p> <p>Защита отчета по практике</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - точность и верность выполнения расчетов потребности режущего инструмента, расхода сырья и материалов; расчетов потребного количества оборудования, его загрузки 		
ПК 1.5. Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации	<ul style="list-style-type: none"> - правильность анализа возникновения дефектов и брака продукции; 	<p>Производственная характеристика с предприятия</p> <p>Отчеты по производственной практике</p>	<p>Оценка результатов выполнения производственных заданий в рамках производственной практики.</p> <p>Дневник практики</p> <p>Защита отчета по практике</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - правильность осуществления контроля 		
	<ul style="list-style-type: none"> - точность и верность выполнения расчета и проверки величины припусков и размеров заготовок; 		
	<ul style="list-style-type: none"> - демонстрация навыков пользования нормативно-технической документацией, действующей в отрасли; 		
	<ul style="list-style-type: none"> - правильность определение причин возникновения брака продукции 		

	- демонстрация грамотности оформления технологической документации;		
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	- демонстрация интереса к будущей профессии;	Производственная характеристика с предприятия	Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	- выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки и ведения технологических процессов деревообрабатывающих производств;	Производственная характеристика с предприятия	Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике
	- оценка эффективности и качества выполнения профессиональных задач;		
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	- решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области разработки и ведения технологических процессов деревообрабатывающих производств;	Производственная характеристика с предприятия	Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	- эффективный поиск необходимой информации с использованием различных источников, включая электронные;	Производственная характеристика с предприятия	Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	- демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;	Производственная характеристика с предприятия	Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и руководителями практики в ходе обучения;	Производственная характеристика с предприятия	Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий	- проявление ответственности за работу подчиненных, результат выполнения заданий; - самоанализ и коррекция результатов собственной работы;	Производственная характеристика с предприятия	Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	- планирование обучающимся повышения личностного и квалификационного уровня;	Производственная характеристика с предприятия	Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	- проявление интереса к инновациям в области освоения новых технологий в деревообрабатывающей промышленности.	Производственная характеристика с предприятия	Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике

Для контроля и оценки результатов обучения выбираются формы и методы, позволяющие проверить освоенные обучающимися компетенции.

Одной из форм контроля результатов практики является дневник практики, который ведется обучающимся в процессе прохождения практики. По результатам практики обучающимся составляется отчет.

Аттестация по итогам производственной практики (по профилю специальности) проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций (где проходила практика):

- положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации и колледжа об уровне освоения профессиональных компетенций;
- наличия положительной производственной характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики;
- полноты и своевременности предоставления дневника практики и отчета по практике в соответствии с заданием на практику.

Практика завершается дифференцированным зачетом.